

AKRYLÁTOVÁ DRÁSANÁ OMÍTKA 2,0 / 2,5

AKRYLÁTOVÁ HLAZENÁ OMÍTKA 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5

JUBOLIT 1,5 / 2,5 stříkaná akrylátová omítka VALIPLAST rustikální omítka

Popis a oblast použití

Akrylátové dekorativní omítky jsou pastovité, pro práci předem připravené omítky, určené k dekorativní ochraně fasádních povrchů, především tepelně izolačních systémů (fasáda JUBIZOL).

Vyznačují se vysokou pevností, výbornou přídržností k podkladu, ale i dostatečně vysokou paropropustností. Jsou odolné proti účinkům kouřových plynů a ultrafialového záření, a jsou vysoce vodotěsné takže jsou vhodné i k dekorativní ochraně výškových budov, vystavených silnému povětrnostnímu zatížení. Za nevýhodných povětrnostních podmínek, např. na fasádních površích výškových budov, které jsou často vystavené dešti, je VALIPLAST méně trvanlivý a proto ho na fasády objektů vyšších než dvě podlaží a na objekty s malými římsami nebo bez nich nenanášíme.

Tyto omítky lze použít i k dekorativní úpravě vnitřních stěnových povrchů (především VALIPLAST).

DRÁSANÉ OMÍTKY

(2 granulace: 2,0 a 2,5 mm) mají charakteristický rýhovaný, dubové kůře podobný povrch – vzhled záleží na způsobu drásání (vodorovně, kruhovitě nebo svisle)

HLAZENÉ OMÍTKY (4

granulace: 1,0, 1,5, 2,0 a 2,5 mm)

mají stejnoměrně uhlazenou strukturu (záleží na granulaci), která mírně připomíná drobnozrnnou strukturu škrábané omítky.

AKRYLÁTOVOU HLAZENOU OMÍTKU lze úspěšně nanášet pouze na velmi kvalitně připravené a vyrovnané podklady, proto ji doporučujeme pouze k úpravě menších ploch, jako jsou špalety, ozdobné obruby, římsy, apod. Tloušťka nanášené tenkovrstvé drásané a hlazené omítky je obvykle mírně nad průměrem největšího zrna v maltové směsi.

JUBOLIT (2 granulace: 1,5 a 2,5 mm) nanášíme výhradně stříkáním. Tloušťka nanášené vrstvy nesmí přesahovat 2,5 resp. 4,5 mm.

VALIPLAST (granulace 1 mm) je dekorativní omítka s příznačným rustikálně upraveným povrchem, který obvykle vytváříme pomocí pěnových nebo reliéfních válečků v době kdy je omítka ještě čerstvá.

Tloušťka nanášené vrstvy nesmí přesahovat 3 mm.

Složení

Vodní disperze akrylátových pojiv, minerální plniva, světlostálé pigmenty, speciální přísady. Akrylátové omítky jsou hydrofobizovány (siloxan) a jsou dodatečně fungicidně a algicidně ošetřené (obsahují přísady pro preventivní ochranu zdiva proti plísním a řasám). Suché vrstvy nanášené omítky jsou zdravotně nezávadné.

Barevné odstíny

Akrylátová drásaná a hlazená omítka: 200 odstínů podle vzorníku BARVY A OMÍTKY.

K tónování lze použít i UNITON (do 750ml na 30kg omítky).

JUBOLIT: 28 odstínů podle vzorníku OMÍTKY. K tónování lze

použít UNITON (do 700ml na 30kg omítky).

VALIPLAST: 15 odstínů podle vzorníku OMÍTKY (odstín 20 – přírodní bílá + odstíny značené lichými čísly od čísla 21 do 47). K tónování lze použít i UNITON (do 750ml na 30kg omítky).

Podklad

Podklad musí být rovný, jemně zrnitý (štuková omítka), pevný, suchý a čistý, bez uvolněných prvků, prachu, vodou snadno rozpustných solí, mastných povlaků a jiných nečistot. Nové jádrové podkladní omítky necháme schnout nejméně 3 až 4 týdny (7 až 10 dní na každý centimetr tloušťky; pro lehké – tepelně izolační omítky je tato doba 5 až 7 dní na cm), na betonové podklady nesmíme dekorativní omítky nanášet dříve než jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí, resp. "zrání" podkladu platí pro tzv. normální podmínky: T = +20°C, rel. vlhk. = 65%).

Staré pevné omítky zbavíme všech uvolněných nanášených vrstev, nástříků a jiných dekorativních povrchových úprav. Povrchy, napadené řasami nebo plísněmi, musíme před nanášením omítek dezinfikovat a očistit. Omytí proudem horké vody nebo páry zvláště doporučujeme pro všechny betonové podklady.

Vhodné podklady: jemné minerální omítky všech druhů, základní omítky tepelně izolačních systémů (fasáda JUBIZOL), betonové povrchy, vláknocementové a sádrokartonové desky,

dřevotřísky. Lze je nanášet i na staré fasádní nátěry, které pevně drží na podkladu.

Nevhodné podklady: všechny povrchy natřené barvami vyrobenými na bázi křídly, povrchy natřené olejovými barvami, laky nebo emaily, povrchy vyrobené z plastických hmot, dřevěné povrchy.

Příprava maltové směsi

Maltovou směs ve vědru dobře promícháme ručním elektrickým míchadlem. Podle potřeby ji naředíme vodou, avšak nejvýše v množství 1% (JUBOLIT: do 10%).

UPOZORNĚNÍ!

Abychom se v případech, kdy na ucelenou fasádní plochu potřebujeme více než jedno

balení maltové směsi, vyhnuli vzniku skvrn z důvodů možných rozdílů v barevných odstínech, maltu v nádobě vhodné velikosti egalizujeme. Egalizaci provádíme zvláště pečlivě, pokud jde o tónované omítky a v případech, kdy na stejnou stěnovou plochu nanášíme omítku **různých výrobních šarží nebo různého data výroby.**

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba	Časová prodleva
Štuková omítka, základní omítka tepelně izolačních systémů	ACRYLCOLOR v odstínu omítky (rozředěný vodou v poměru 1 : 1)	ACRYLCOLOR ~70 ml/m ²	4 – 6 hodin (T = +20°C, rel. vl. = 65%)
	AKRIL EMULZE (rozředěná vodou v poměru 1 : 1)	AKRIL EMULZE ~100 ml/m ²	
Hladké, málo savé povrchy: beton, sádkartonové desky, vláknocementové desky, dřevotřísky	VEZAKRIL	~ 300 ml/m ²	min. 12 hodin (T = +20°C, rel. vl. = 65%)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Omítka	Hustota maltové směsi (kg/dm ³)	Doba schnutí T: 20°C, r.vl.: 65 %)		Paropropustnost EN ISO 7783-2		Rychlost pronikání vody EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	Přidržitost k vápenocementové omítce EN 24624 (N/mm ²) (MPa)
		Suché na dotyk	Ochrana před deštěm	μ (-)	Sd (m)		
ATZ 2,0	cca 1,60	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 100	< 0,20	< 0,10	> 0,30
ATZ 2,5	cca 1,70	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 100	< 0,20	< 0,10	> 0,30
ATG 1,0	cca 1,70	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 130	< 0,30	< 0,10	> 0,30
ATG 1,5	cca 1,75	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 130	< 0,30	< 0,10	> 0,30
ATG 2,0	cca 1,70	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 130	< 0,30	< 0,10	> 0,30
ATG 2,5	cca 1,85	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 130	< 0,30	< 0,10	> 0,30
JUBOLIT 1,5	cca 1,45	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 100	< 0,25	< 0,20	> 0,50
JUBOLIT 2,5	cca 1,90	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 100	< 0,45	< 0,20	> 0,50
VALIPLAST	cca 1,75	cca 6 hodin	cca 24 hodin	< 400	< 1,2	< 0,30	> 0,15

Poznámky: ATZ: **AKRYLÁTOVÁ DRÁSANÁ OMÍTKA**, ATG: **AKRYLÁTOVÁ HLAZENÁ OMÍTKA**

Nanášení omítek

Připravenou maltovou směs lze nanášet ručně – nerezovým ocelovým hladítkem – nebo strojně, stříkáním (např. agregáty WAGNER PC 30, PC 25 a PC 5) v tloušťce co nejbližší průměru největšího zrna v maltové směsi. Přebytečný materiál odebíráme nerezovým ocelovým hladítkem, bez ohledu na způsob nanášení.

AKRYLÁTOVÁ DRÁSANÁ

OMÍTKA. Několik minut po nanesení omítky (obvykle 10, může to být i dříve nebo později, záleží na savosti podkladu a na mikroklimatických podmínkách!), upravujeme její povrch tzv. drásáním tvrdým plastovým hladítkem. Drásáme vodorovně, svisle nebo kruhovitě tak dlouho, až dosáhneme požadovanou strukturu. Povrch omítky několik minut po drásání ještě jemně urovnáme pomocí čistého nerezového hladítka.

AKRYLÁTOVÁ HLAZENÁ

OMÍTKA. Ihned nebo několik minut po nanesení (závisí na savosti podkladu a mikroklimatických podmínkách!) povrch omítky krouživými pohyby uhladíme tvrdým, hladkým plastovým hladítkem tak, abychom dosáhli co nejvíce stejnoměrný a “plný” vzhled.

JUBOLIT

Omítku nanášíme nejméně ve dvou vrstvách pomocí stříkací pistole (např. SAGOLA, STANLEY, kompresor: přibližně 300 l vzduchu za minutu, pracovní tlak minimálně 2 bary; průměr trysky: přibližně 5mm resp. 2 až 3 násobek průměru největšího zrna v maltové směsi;

stříkací pistole, trubky a nářadí musí být zhotoveny z nerezavějících materiálů).

Maltovou směs, určenou pro první vrstvu, kdy chceme nástřikem pokrýt celý podklad, rozředíme vodou (do 10%), zejména na velmi savých podkladech.

Větší průměr trysky dává při nezměněných ostatních parametrech hrubší strukturu omítky, zatímco vyšší rychlost a zvýšené množství vzduchu při stejné velikosti trysky dává jemnější strukturu nanesené omítky. První vrstvu omítky stříkáme pohybem pistole doleva – doprava, vodorovně, další vrstvu pohybem nahoru – dolů, tedy svisle.

Nanášení poslední vrstvy můžeme provádět i kruhovitě. Pistoli držíme vždy kolmo k podkladu. Další vrstvu nanášíme až když je předcházející nástřik zcela suchý. Nanášení příliš silných vrstev způsobí nepřiměřeně “slitou” strukturu a obvykle i popraskaný povrch omítky, proto zvláště u špatně savých podkladů tloušťku omítky zmenšíme. V těchto případech ji však nanášíme vícekrát. Poslední vrstvou musíme docílit co nejstejnější struktury.

Technika nanášení stříkaných omítek neumožňuje nanášení rovnoměrných vrstev, proto optimální tloušťku omítky lze ztěžší přesně definovat: u hrubých omítek obvykle nepřesahuje 1,5násobek a u hlazených 2násobek největšího zrna v maltové směsi.

VALIPLAST

Připravenou maltovou směs nanášíme ručně – nerezovým ocelovým hladítkem – nebo strojně, stříkáním, v tloušťce přibližně 1 až 3 mm. Volba tloušťky omítky závisí na požadované struktuře: silnější vrstvy poskytují hrubý a tenčí vrstvy méně hrubý povrch. Tloušťka omítky by měla být v každém případě co nejvíce stejnoměrná po celém upravovaném povrchu. Přebytečný materiál odebíráme nerezovým ocelovým hladítkem, bez ohledu na způsob nanášení. Ihned po nanesení můžeme povrch omítky upravovat pěnovým válečkem. Pěnovou hmotu válečku (pěna musí být zcela suchá) před strukturováním povrchu omítky dobře namočíme v čerstvé maltové směsi. Povrch čerstvě nanesené omítky můžeme zpracovat i štětkou, hladítkem, houbou, štětcem a různými reliéfními válečky, které nám poskytují další možnosti jak dosáhnout zajímavých a líbivých dekorativních efektů.

Teplota při nanášení

Nanášení akrylátových omítek je možné pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu nesmí být nižší než +5°C ani vyšší než +30°C, rel. vl. < 80%. Fasádní povrchy chráníme před sluncem, větrem a deštěm pomocí závěsů, avšak ani na takto chráněnou fasádu nesmíme omítku za deště, mlhy nebo při silném větru (≥ 30 km/h) nanášet.

DOPORUČENÍ

Nanášení omítek musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy.

Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované)

pruhy, které navíc upraveným povrchem dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanášením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanášení dekorativních omítek.

Spotřeba, skladování, balení

Omítka	Spotřeba (kg/m ²)	Balení	Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení, chránit před zmraznutím a před přímým slunečním zářením
Akrylátová drásaná omítka 2,0	cca 2,5	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Akrylátová drásaná omítka 2,5	cca 3,2	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Akrylátová hlazená omítka 1,0	cca 2,1	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Akrylátová hlazená omítka 1,5	cca 2,9	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Akrylátová hlazená omítka 2,0	cca 3,1	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Akrylátová hlazená omítka 2,5	cca 5,0	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Jubolit 1,5	cca 2,5	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Jubolit 2,5	cca 3,5	plastová vědra 30 kg	nejméně 12 měsíců
Valiplast	1 až 2, záleží na tloušťce nanesené vrstvy a na její struktuře	plastová vědra 30 kg plastová vědra 8 kg	nejméně 12 měsíců

Čistění nářadí

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Bezpečnost při práci

Dbejte na obecná pravidla a předpisy pro bezpečnost při stavebních, resp. fasádních a malířských pracích. Zvláštní osobní ochranné prostředky ani zvláštní opatření pro bezpečnost práce nejsou při nanášení akrylátových omítek zapotřebí.

Nakládání s odpadem

Tekutý odpad je zařazen do kategorie s klasifikačním číslem **08 01 12**. Tekutý odpad se nesmí odstraňovat společně s domovním odpadem, vylévat do vody, kanalizace a na zem. V zatvrdlém stavu se se zbytky hmot nakládá jako **s komunálním odpadem**

s klasifikačním číslem **08 01 12**, resp. se **stavebním odpadem** s klasifikačním číslem **17 09 04**. Čistý obal lze recyklovat.

Barevné odstíny - upozornění

Z důvodu nesprávné přípravy podkladu, nedodržování egalizačních zásad při přípravě maltové směsi a/nebo z důvodu nanášení omítky za nepříznivých povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek (vysoká relativní vlhkost, nízké teploty) může na povrchu nanesené omítky dojít ke vzniku nestejnóměrností v barevném odstínu, za což výrobce nepřebírá odpovědnost. Skvrnitě povrchy můžeme egalizovat egalizační mikroarmovanou fasádní barvou REVITALCOLOR AG.

Zdravotní nezávadnost

Na základě výzkumů Ústavu pro zdravotní péči v Mariboru nejsou suché vrstvy akrylátových omítek zdraví škodlivé.

Kontrola kvality

ISO 9001 a ISO 14001 se průběžně ověřují ve vlastních laboratořích a občasně také v různých nezávislých odborných zařízeních v různých evropských zemích.

Návaznost na další výrobky JUB

Viz technický list:
01 Základní nátěry
15 REVITALCOLOR AG
19 Uniton

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost. Mezi stejnými omítkami různých výrobních šarží mohou být menší rozdíly v barevných odstínech, avšak od odstínů, uvedených ve vzorníku se liší nejvíce o $\Delta E = 1,0$ a $\Delta a = 0,4$. Pro kontrolu těchto rozdílů je směrodatná suchá vrstva nanesené omítky na standardním testovacím kartonu. Rozdíly v barevných odstínech, vzniklé v důsledku nanášení barvy na různé savé a hrubé podklady, nemohou být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků. Změna: duben 2003.

Výrobce: JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVINSKO
Generální zastoupení a dovoz pro ČR: JUB a.s., Masarykova 265, 399 01 Milevsko, tel. 0368/521187 (382 521 187), <http://www.jub.cz>

